



Höchstleistungsveredelung von Werkzeugen für die Bearbeitung von Aluminium, Kunststoffen und NE-Metallen

 läßt sich auf unbeschichteten und beschichteten Hartmetall- sowie HSS-Werkzeugen aufbringen

 erhöht die Standzeit der eingesetzten Werkzeuge bei fast allen Anwendungen um ein vielfaches und garantiert eine hohe Prozeßsicherheit

 ermöglicht eine Schnittdatenerhöhung und senkt somit die Bearbeitungszeiten

 verhindert die Bildung von Aufbauschneiden

 erzeugt eine extrem gute Oberflächenqualität am Werkstück


Werkzeuge mit  können nachgeschliffen und wieder veredelt werden

**Anwendungsbeispiel:**

**IST-Zustand**

**Drehen von E-CU 99% mit polierten ALU-Wendepplatten -> Standzeit ca. 320 Bauteile jeweils Maßkorrekturen nach ca. 40 BT**

**NEU-Zustand**

**Veredelung der Wendepplatten mit  -> Standzeit 750 Bauteile - davon 500 Bauteile ohne Korrekturen**

**Volker Bosse**  
**Werkzeugtechnik e. K.**

**Ilexstr. 33**  
**26639 Wiesmoor**

**Mobil 0177/5039029**  
**Telefon 04944/916989**  
**Telefon 04944/9204655**  
**Telefax 03212/1041711**